

datum november 2009
pagina 1 van 3

Gevestigd en opgegroeid midden in het Groene Hart van Nederland, staat bij Castelij n Meubelindustrie BV te Roelofarendsveen milieu en duurzaam produceren hoog in het vaandel. Aangezien wij het grootste deel van de grondstoffen (hout fineer, massief hout en houtproducten) te danken hebben aan de natuur, dragen wij deze een warm hart toe. Duurzaam produceren is dan ook voor Castelij n Meubelindustrie geen modeverschijnsel, maar een proces waarmee wij al vanaf onze oprichting in 1958 aan werken.

Deze milieubeleidsverklaring is onderverdeeld in 4 hoofdstukken:

Hoofdstuk 1	Duurzaamheid in de organisatie
Hoofdstuk 2	Duurzaamheid te gebruiken materiaal
Hoofdstuk 3	Duurzaamheid in de productie
Hoofdstuk 4	Toekomstvisie duurzaamheid

Hoofdstuk 1 – Duurzaamheid in de organisatie	
1.01	Castelij n houdt tijdens het ontwerpen en ontwikkelen van meubilair rekening met de te gebruiken materialen en plaatafmetingen met als doel het afval te reduceren.
1.02	Castelij n gebruikt al jaren 100% gerecycled briefpapier. Voor drukwerk wordt deels gerecycled papier en deels FSC papier gebruikt.
1.03	Het gehele offertetraject wordt volgens het paperless office geheel digitaal uitgevoerd, waardoor hier dus totaal geen papier wordt verbruikt. Ook het versturen van orderbevestigingen, tekeningen en facturen gaat per e-mail.
1.04	Binnenkomende e-mail worden zelden tot nooit uitgeprint, maar alleen digitaal opgeslagen. Ook hebben wij op uitgaande e-mails de volgende tekst staan: <i>Denk aan het milieu, print de e-mail niet uit als daar geen noodzaak voor is!</i>
1.05	Castelij n streeft naar zo weinig mogelijk afval en doet actief aan afvalscheiding zoals oud-papier, hout, metaal en kunststoffen.
1.06	Castelij n maakt gebruik van energiezuinige verlichting en TL verlichting met hoogfrequent schakeling
1.07	Op veel plekken in het pand zitten bewegingsmelders zodat er geen overbodig licht hoeft te branden op plekken waar niemand aanwezig is.
1.08	De verwarming van het volledige pand van Castelij n wordt gerealiseerd door een moderne houtmotverbrandingsinstallatie, waarbij de reststukken van de productie en het zaagsel/stof dat tijdens de productie wordt afgezogen, wordt verbrand. Op deze manier wordt de uitstoot van Co2 tot een minimum beperkt.
1.09	Het pand van Castelij n heeft een hoge isolatiewaarde, waardoor er minder energie nodig is voor verwarming en koeling.
1.10	Bij het werven van personeel wordt rekening gehouden met de woonplaats, zodat er zo min mogelijk woon/werkverkeer kilometers gemaakt hoeven te worden. Ook biedt Castelij n haar personeel de mogelijkheid aan van een fiets van de zaak, waardoor een groot deel van het personeel op de fiets komt.

Hoofdstuk 2 – Duurzaamheid te gebruiken materiaal	
2.01	Castelij n produceert meubilair van uitsluitend hoogwaardige kwaliteit grondstoffen, waardoor de levensduur bij normaal gebruik minimaal 5 jaar bedraagt.
2.02	Onderdelen van Castelij n meubilair zijn minimaal 10 jaar na datum van aflevering naleverbaar (m.u.v. kleuren of dessins die bij de toeleveranciers uit de collectie worden gehaald, zoals bijvoorbeeld HPL of Desktop).
2.03	Castelij n produceert meubilair dat hoofdzakelijk bestaat uit een plaatmateriaal met een finer top laag. Helaas is er voor finer (nog) geen FSC of PEFC keurmerk. Wij gebruiken echter uitsluitend finer uit duurzaam beheerde bossen.
2.04	Castelij n maakt gebruik van ecoplex, multiplex, MDF en spaanplaat, allen met de Europese emissieklasse E1. Voor zover verkrijgbaar verwerken wij plaatmateriaal met een PEFC of FSC Mixed Sources certificaat. Hieronder noemen we de 4 meest voorkomende materialen, voor een compleet overzicht zie <i>technische specificaties plaatmateriaal.doc</i> <ul style="list-style-type: none"> • Ecoplex = meubelplaat van populier - PEFC certificaat • Multiplex = berken hout uit Noord Europese bossen – geen FSC/PEFC • MDF = loof en naaldhout uit Ierse bossen – 80% FSC Mixed Sources • Spaanplaat = loof en naaldhout uit Zuid Europese bossen – PEFC
2.05	Voor plaatmateriaal dat in dekkende kleur gelakt wordt, maakt Castelij n gebruik van plaatmateriaal met een lakdraagfolie. Op deze manier wordt het gebruik van grondlakken uitgespaard.
2.06	Voor het afplakken van de randen van plaatmateriaal wordt uitsluitend ABS band gebruikt en geen PVC.
2.07	Castelij n gebruikt voor het lijmen van finer en HPL op de platen een watergedragen houtlijm zonder oplosmiddelen.
2.08	De grondlak van gefineerde onderdelen zoals ahorn, kersen, beuken etc. is een 100% UV lak die geheel vrij is van oplosmiddelen, welke d.m.v. walsen wordt aangebracht.
2.09	De aflak van gefineerde onderdelen zoals ahorn, kersen, beuken etc. is een 2 componenten PUR lak die vrij is van antimonium, arseen, barium, cadmium, chroom, lood, kwik en selenium zoals vermeld in EN 71-3, welke ook voor kinderspeelgoed gebruikt mag worden.
2.10	Gebruik van glanzend chroom en mat chroom wordt vermeden en is zodoende waar mogelijk vervangen voor een schoner alternatief zoals gepolijst aluminium of RVS.
2.11	Castelij n vervoert zoveel mogelijk meubilair in pakdekens. Deze zijn langdurig herbruikbaar, waardoor veel verpakkingsmateriaal wordt uitgespaard. Het verpakkingsmateriaal dat wél wordt gebruikt is 100% gerecycled en wordt bovendien regelmatig hergebruikt.

Hoofdstuk 3 – Duurzaamheid in de productie	
3.01	Bij de productie worden d.m.v. plaatoptimalisatieprogramma's zaagplannen gemaakt met als doel het afval te reduceren. Daarnaast wordt er groepsgewijs geproduceerd waardoor er minder energie per onderdeel verbruikt wordt.
3.02	Bij het schoonmaken van de lijmpopbrengmachine wordt het afvalwater in een waterzuiveringsinstallatie gescheiden van de lijmresten. Een enorm beperking van chemisch afval. Het gezuiverde afvalwater dat overblijft mag op het riool geloosd worden.
3.03	De verdunning die bij het schoonmaken van de lakspuiten wordt gebruikt, wordt met een regenerator teruggewonnen en kan daarna weer opnieuw als spoelverdunding worden gebruikt.
3.04	Voor het lakken van de 7 meest voorkomende lakkleuren wordt gebruikt gemaakt van een computergestuurd Cyclo-mix apparaat, waardoor lakafval tot een minimum wordt beperkt.
3.05	Bij het afleveren van ons meubilair houden we rekening met een routeschema, zodat we zo efficiënt mogelijk rijden en niet overbodig met een halfvolle auto rijden. Doordat we sowieso alles in Nederland produceren, maken onze meubelen zo min mogelijk vervuilende kilometers van de fabrikant naar de eindgebruiker.
3.06	Het meubilair van Castelijin wordt volledig demontabel geproduceerd, waardoor dit met standaard gereedschap te monteren en demonteren is. Dit heeft als voordeel dat het qua logistiek minder volume in neemt en bij het recyclen eenvoudig per grondstof te scheiden is.

Hoofdstuk 4 – Duurzaamheid in de toekomst	
4.01	Castelijin is in samenwerking met de lakleverancier Hesse Lignal bezig met het uittesten van watergedragen lakken als vervanging van de 2 componenten PUR lakken.
4.02	Castelijin is bezig met de voorbereiding voor het behalen van het ISO 14001 certificaat voor het milieumanagementsysteem.

Ondergetekende verklaart dat bovengenoemde naar eer en geweten is ingevuld.

Met vriendelijke groet,
Castelijin Meubelindustrie



Coen Castelijin